

附件 14

《钢压延加工行业危险废物环境管理指南
(征求意见稿)》编制说明

《钢压延加工行业危险废物环境管理指南》编制组

二〇二〇年十二月

目录

| | |
|-----------------------|---|
| 1 编制背景 | 1 |
| 2 编制过程 | 1 |
| 3 编制原则 | 2 |
| 3.1 代表性原则 | 2 |
| 3.2 可操作性原则 | 2 |
| 3.3 科学性原则 | 2 |
| 4 文本说明 | 2 |
| 4.1 适应范围 | 2 |
| 4.2 管理依据 | 2 |
| 4.3 危险废物产生环节 | 2 |
| 4.4 危险废物产生规律与系数 | 3 |
| 4.5 危险废物环境管理要求 | 3 |

1 编制背景

截至2017年底,全国共有2781家从事钢压延加工的企业(行业代码:3130),主要分布于天津、河北、江苏、浙江、山东、广东等地。全国钢压延加工企业共产生危险废物主要有HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物,HW08废矿物油与含矿物油废物,HW09油/水、烃/水混合物或乳化液,HW12染料、涂料废物,HW17表面处理废物,HW21含铬废物,HW23含锌废物,HW34废酸,HW35废碱,HW49其他废物等10大类。钢压延加工行业是我国危险废物环境风险突出、需重点管理的行业之一。

《关于提升危险废物环境监管能力、利用处置能力和环境风险防范能力的指导意见》(环固体〔2019〕92号)提出分阶段分步骤制定重点行业、重点类别危险废物污染防治配套政策和标准规范的要求。为压实钢压延加工企业危险废物环境管理主体责任,提高危险废物规范化管理能力,受生态环境部固体废物与化学品司委托,生态环境部南京环境科学研究所、生态环境部固体废物与化学品管理技术中心和山西省生态环境研究中心等单位组成编制组,编制了《钢压延加工行业危险废物环境管理指南》(以下简称《指南》)。

《指南》以全国钢压延加工行业主流工艺技术、装备水平和管理现状为依据制定,分析了该行业危险废物产生环节、类别及规律,明确了危险废物环境管理的要点和方法,可指导钢压延加工企业危险废物环境管理,同时可为建设项目环境影响评价审核以及危险废物全过程管理工作提供参考。

2 编制过程

2020年2-4月,编制组对我国钢压延加工行业的热轧、冷轧、锻压生产工艺以及危险废物环境管理的政策文件进行文献调研。

2020年5-6月,编制组对山西、河北、江苏、安徽、上海、四川、江西等地的典型钢压延加工企业开展现场调研与资料调研。

2020年7-8月,编制组编制完成了《指南》(初稿),组织召开专家咨询会。

2020年9月,编制组就《指南》(初稿)征求典型钢压延加工企业和行业协会意见,根据意见进行修改,形成了《指南》(建议稿)。

3 编制原则

3.1 代表性原则

我国钢压延加工行业生产工艺主要包括热轧、冷轧和锻压，不同工艺产生的危险废物种类、数量差异较大，《指南》区分了不同生产工艺危险废物产生情况，确保在全国范围内具有代表性。

3.2 可操作性原则

由于钢压延加工企业管理水平、装备水平、原料来源各不相同，使得危险废物产生量、产生频次差异较大，《指南》的危险废物产生系数为区间而非定值，便于客观的反映实际情况。

3.3 科学性原则

通过资料调研、现场调研、专家咨询，深入掌握钢压延加工企业生产工艺、危险废物产生节点、产生数量、产生规律、利用处置情况，提出危险废物管理对策。

4 文本说明

4.1 适应范围

《指南》适用于钢压延加工行业危险废物的日常环境管理，也可作为生态环境主管部门对钢压延加工行业进行环境监管的参考。

4.2 管理依据

《指南》制定参考的法律、法规、政策及标准规范。

4.3 危险废物产生环节

本部分按照钢压延加工行业主要的三种生产工艺，分别列明了危险废物产生节点及危险废物类别。

4.4 危险废物产生规律与系数

本部分为钢压延加工行业不同生产工艺主要危险废物产生种类、废物代码、产生节点、产废系数和产生规律，调查数据主要通过企业实际调查得到，调查数据包括企业基本信息（行业名称、行业代码、企业组织机构代码、企业名称、企业地址、历年产品产量、生产规模、工业总产值等），原辅料及产品信息、生产工艺及产废节点、固体废物产生基本信息（产生种类、产生量、废物形态、废物组份等）、设备运行维护模式、危险废物基本信息（危险废物产生种类、产生量、处置量、处置单位、危险废物成分分析等）。

4.5 危险废物环境管理要求

本部分对危险废物全过程管理提出具体要求，包括一般管理要求、收集、贮存、运输、自行利用处置、资料等管理要求。